|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Captura de información para formato RBP | | | | | | **Código** | CU-007 |
| **Actores** | | Operador, sistema | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | [RF-07](file:///Users/anthony/Developer/Paperless-HB-Maquinado/Documentación/Oficial/Requerimientos/IEEE830%20ERS.docx), [RF-08](file:///Users/anthony/Developer/Paperless-HB-Maquinado/Documentación/Oficial/Requerimientos/IEEE830%20ERS.docx), [RC-02](file:///Users/anthony/Developer/Paperless-HB-Maquinado/Documentación/Oficial/Requerimientos/IEEE830%20ERS.docx) | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | 1. El supervisor ha sido autenticado. 2. El operador ha capturado una línea de producción. 3. El operador ha capturado una orden de manufactura. 4. El sistema ha validado línea y orden de manufactura. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | La información capturada para el formato RBP es almacenada en la base de datos. | | | | | | | |
| **Autor** | | Anthony Martinez Arellano | | | **Fecha** | 12/02/2025 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Describir cómo el operador captura información necesaria para completar el formato RBP además de cómo el sistema valida y guarda dicha información. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El operador ingresa los datos requeridos para el formato RBP, incluyendo la cantidad de piezas producidas, el número de washing case completos e incompletos, y otros detalles relacionados con la producción. El sistema valida los datos ingresados y los almacena en la base de datos. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| 1 | El sistema carga en automático campos específicos (fecha, hora de inicio, total de piezas recibidas). | | | |  |  | | | |  |
| 2 | El operador selecciona un turno de trabajo. | | | |  |  | | | |  |
| 3 | El operador ingresa los datos necesarios (piezas por fila, número de filas, niveles y canastas) para los washing case completos. | | | |  |  | | | |  |
| 4 | El sistema autocompleta información (piezas, por fila, número de filas) para los washing case incompletos. | | | |  |  | | | |  |
| 5 | El operador ingresa los datos necesarios (niveles completos, filas completas y sobrante) para los washing case incompletos | | | |  |  | | | |  |
| 6 | El sistema realiza el calculo de canastas y piezas procesadas y los almacena internamente para uso posterior. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| 1 | Si los datos son inconsistentes, el sistema muestra un mensaje de error al operador. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | Si hay campos vacíos, el sistema muestra un mensaje de error al operador indicando que hay campos que necesitan ser completados. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Alta | | | **Rendimiento** | |  | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
| Este caso de uso depende de los siguientes casos de uso:  CU-003  CU-004  CU-006 | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**